

STİNGA TECH Enerjiye Dönüştürebildiği Yakıtlar

Kömür Dışında Hangi Yakıtlarda İyileştirme ve Enerji Üretimi yapıldığı.

a- Bitümlü şist şey (kaya gazı taşı) enerji üretmek

b-Aritma çamuru zenginleştirerek yüzde yüz bertaraf ederken enerji üretmek

C-Hayvansal gübrelerin bertaraf ve enerji üretimi

d- orman atıkları, talaş, tarımsal atıklar fındık kabuğu, çay tohumu, meyve kabuğu, vb.

e- Petrol çamuru bertaraf ı enerji üretimi.

f- Eysel, sanayi sıvı atıklar.

g- Hastane atıkları bertaraf ı enerji üretimi

h- Ülkemizin büyük sorunlarından biri olan büyük şehirlerden köylerimize kadar olan evsel ve sanayi atıkların bertaraf ederken enerji üretimi yapmak için geliştirdiğimiz ve Tuzla İSKİ arıtma tesisinde kuzu grupta yapmış olduğumuz 5 ay boyunca ar-ge çalışması sonucu arıtma çamurunu % 80 nem ihtiva eden arıtma çamurunun % 2 neme düşürerek karbon haline gelmiş olup kokusu olmayan kömür haline geldiğini, ve arıtma çamurunun zenginleştirme tesisinde kurutulmuş % 2 neme düşünölmüş karbonlaşmış arıtma çamurunu emisyon süz yanmayı sağlayan kazan Teknoloji'miz de üretmiş olduğumuz % 2 nem ihtiva eden karbonlaşmış arıtma çamurunun % 5 ni yakmak suretiyle kalan % 95 % 2 nemli karbonlaşmış arıtma çamuruyla kazan Teknoloji'miz le buhar üreterek Elektrik enerjisi üretebileceğimiz göröldüğü gibi asıl sorun olan yüzde yüzünü bertaraf etmesinin maliyeti ise 10 TL/ton olup bertaraf edilmesi ve artı olarak elde edilen % 95 yakıtla enerji üretmek, Halbuki Tuzla arıtma tesisinde arıtma çamurunun bio gazı alındıktan sonra ki arıtma çamurunun bize verilerek elde edilen enerji böyle, ,Aritma çamurunun bünyesindeki %30 bio gazı alınabilmektedir kalan % 70 biyogaz arıtma çamurunda kalmaktadır ve Tuzla arıtma tesisinde Amerikan teknolojisi ile kurutulması için doğalgaz kullanarak % 2 neme düşürmek için 300 TL/ton kurutma maliyeti var ve kurutulan yakıtı bertaraf etmek için çimento fabrikasına nakledilme `si çimento fabrikasına ödenen bertaraf bedeli ile toplam 635 TL/ ton maliyete bertaraf edilmektedir, halbuki teknolojimizle 10 TL/ ton la bertaraf ederken el de enerji üretmek için yakıt kalmak `ta olup arıtma tesisinde ki kullanılan Elektrik enerjisi karşılayabilecek kadar yakıtla enerji üretililecektir. Ayrıca teknolojimiz yapılan emisyon ve ağır metaller akredite laboratuvar Tuzla arıtma tesisine gelerek atmosfere baca yoluyla atılan baca gazı testi KUZU GURUP tarafından yaptırılmış olup sonuç olarak çevre Bakanlığı emisyon sınır değerlerinin çok altında sifıra yakın emisyon değerleriyle atmosfere çıkmasını sağlayan teknoloji olduğunu ispatlanmıştır, not ekte emisyon analiz değerlerini görebilirsiniz.

Not Tuzla arıtma videosu Fotoğraf (LİNKİ TIKLAYINIZ)

<https://youtu.be/xNqQ722n558>

Ayrıca bu konuyla ilgili bir konuyu söylemeden geçemeyeceğim. Bertaraf konusunda tek kuruluş çimento fabrikaları sebebi ise çimento üretilirken 1400 cº sıcaklıkla çimento üretildiği için emisyon vermeden bertaraf edebilen teknolojiye sahip. Bu sıcaklıkta çalışabilen tek sektör. Buradan STİNGA Milli kazan teknolojinin de kazan çalışma sıcaklığı 1800 cº olduğundan atıkların toplandığı , , Arıtma tesislerinde kapasitesi `ne uygun minimum ve maksimum ölçekte üretebileceğimiz teknolojimiz yerinde hem enerji üretilip hem de yüzde yüzünü bertaraf ederek bu en önemli çevre sorunu `nu kökten halletmiş olacaktır, aynı uygulama toplu konutlarda da uygulayarak konutların enerji ihtiyacını karşılayacağı gibi çöp toplama Merkezlerine taşınmadan yerinde halledilmiş olacaktır.

Teknolojimiz yüzde yüz yerli malzeme kullanarak üretildiği için Nuh çimento arıtma çamurunun yakabilmesi için kurutulması gerektiğinden ayda 6000 ton arıtma çamuru kurutma kapasiteli tesis için yurt dışından ithalat yaptığı zenginleştirme tesisi için 16.000.000. € yatırım yapmıştır. STİNGA yerli teknolojimiz aynı kapasite de 1.000.000 € ya mal gelmektedir

HAYVANSAL GÜBRELERİN BERTARAFI VE ENERJİ ÜRETİM PROJESİ

Ülkemizin kümes hayvanları beyaz et ve yumurta üretiminde ihracatımız Dünya'ya 1.300.000.000. \$ (bir milyar üçyüz milyon dolar) ulaşan sektörümüz yıllık toplam 11.000.000 ton gübre çıkmakta ve çevre için büyük sorun oluşturmaktadır. Sektörün gelişmesinde ki en büyük engellerden biri ise kümeslerde oluşan tavuk gübresinin bertaraf edilmesidir. Çalışmaların bir kısmı gübreden biyogaz elde edip Enerji'ye döndürmek ve fermantasyonla gübre olarak tarımda kullanılmaya yöneliktir. Stinga teknolojisi ile yaptığımız 2 yıllık çalışma sonunda ARGE sini bitirdiğimiz üretime hazır projemizin özelliği ise;

Tavuk kümeslerinde çıkan gübrenin işletme sahiplerine ek ekonomik yük gelmektedir. Çünkü bedelsiz hatta cüzi miktarda gübreyi alan firmalara bedel ödeyerek kümesten uzaklaştırılmakta akıbeti bilinmemektedir.

Stinga teknolojimizin emisyonuz yanmayı sağlayan kazan ve gübreyi kurutarak zenginleştirerek aynı anda kümeslerin yaz ve kış olmak üzere ortalama kümes sıcaklığı 30 C° de sabit tutulması gerekir ki 42 günde tamamlayıp kesilmesi gerekir uzayan her gün maliyeti etkilemektedir. Kümeslerin ısıtılması için 42 günde ortalama 8000 TL'lik kömür kullanılarak enerjiden maliyetleri artmak ta buda rekabeti etkilemektedir. Kümeslerde en büyük gider enerji gideridir. Burada Stinga teknolojisi devreye girerek bertaraf etmek için sorun ve maliyeti olan tavuk gübresini kümesin ısıtılmasını sağlamak için üretilen tavuk gübresini aynı anda kurtulmasını yaparak zenginleştirerek emisyonuz yanmayı sağlayan kazan düzeneğinde çalışma esnasında kokmayan ve ortama emisyon vermeyen yanma teknolojisiyle kendi gübresini kullanarak bertaraf ederken 42 günde 8000 TL'lik kömür kullanmayı gübreden elde ettiği sıcak hava veya sıcak su üreterek kümesin ısıtılmasını sağlamakta ve 30 C° sıcaklığı sabit tutabilen yazılımıyla çalışan teknolojiyle kümesin ısıtılmasını sağlamakta olup toplam 7000 işletme de yaklaşık aylık 5.500 TL enerji tasarruf ederek 38.500.000 TL ayda tasarruf ederken yılda yaklaşık 450.000.000 TL tasarruf ederek sektörün gelişmesine büyük katkıda bulunarak sektörün daha hisli büyümesini sağlayacaktır.

Aynı şekilde büyük baş hayvanlarında aynı şekilde gübresini (tezek) de bertaraf ederken enerjisini kullana bilecektir.

Not: Video fotoğraf. (LİNKE TIKLAYANIZ)

https://youtu.be/geXpzt_H0Cs

İSKİ TUZLA ARITMA TESİSİNDE ARITMA ÇAMURU KURUTMA BERTARAF VE ENERJİ ÜRETİM PROJESİ ÇALIŞMASI

İSKİ ARITMA ÇAMURU TESİSİ DE BETON MİKSERİ İLE BESLENMESİ